

TOPE MECÁNICO DE GUÍAS

RANGO DE USO

- Útil para el montaje del ascensor para mantener la distancia de seguridad que salvaguarde la vida del operario hasta la instalación y comprobación del correcto funcionamiento del dispositivo SAB.
- Elemento de seguridad para trabajos de mantenimiento en foso o huída. Montar solamente en guías de cabina.
- Una vez terminado el montaje del ascensor y verificado el protocolo de puesta en marcha, este elemento debe retirarse para el montaje de otro ascensor de similares características.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango máximo de P+Q: Hasta 2100 Kg.
Válido para los siguientes perfiles de guía:

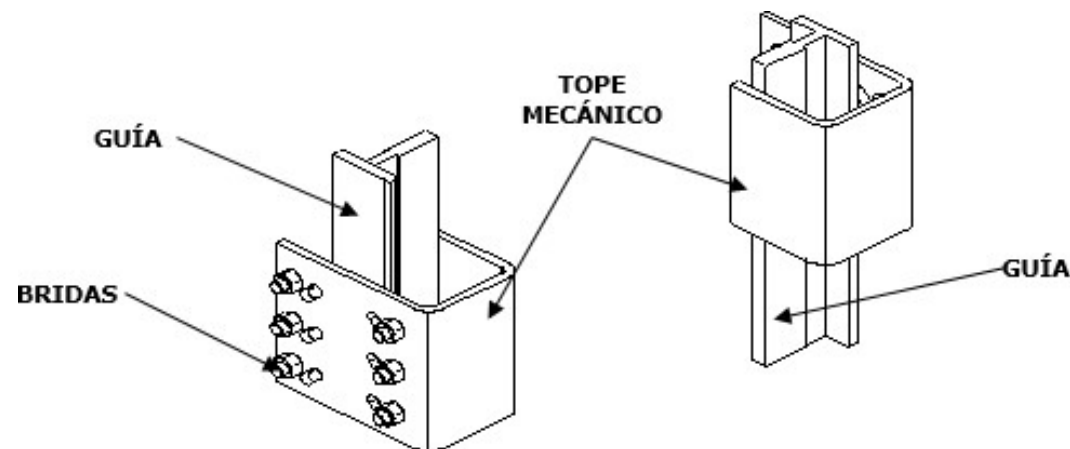
- T 65/54/8 (fundido M12)
- T 70/70/9 (fundido M12)
- T 82/68/9 (fundido M12)
- T 89/62/16 (fundido M14)
- T 90/75/16 (fundido M14)
- T 120/76/9 (fundido M16)
- T 125/82/16 (fundido M16)

OBSERVACIONES

Verificar la correcta posición del tope mecánico.
Comprobar par de apriete según tabla:

Métrica	Par de apriete (kp·m)
12	8.6
14	13.5
16	21

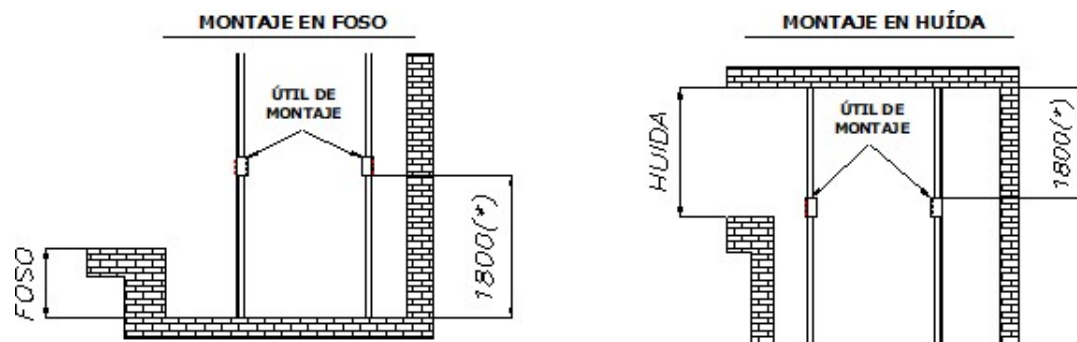
VISTA GENERAL DEL UTIL INSTALADO:



INCLUYE

- 2 Placas amarre a guía.
- No incluye 12 Bridas fundido M12, M14 o M16 (según guía). Pedir por separado en Service Center
- No incluye 12 tuercas DIN 934 M12, M14 o M16 (según guía). Pedir por separado en Service Center

POSICION DE MONTAJE RECOMENDADA POR MP:



MECHANICAL BLOCK FOR GUIDE

RANGE OF USE:

Installation tool to keep the safety distance for the installation worker until the SAB device is installed and working correctly.

Safety element for maintenance Works in the pit or in the headroom.

Assembly only on the car guides.

Once the elevator assembly has been completed and the start-up protocol has been verified, this element must be removed for the assembly of another elevator with similar characteristics

TECHNICAL CHARACTERISTICS

Maximum P+Q: up to 2100 Kg.

Valid for the next guide model:

- T 65/54/8 (cast iron flange M12)
- T 70/70/9 (cast iron flange M12)
- T 82/68/9 (cast iron flange M12)
- T 89/62/16 (cast iron flange M14)
- T 90/75/16 (cast iron flange M14)
- T 120/76/9 (cast iron flange M16)
- T 125/82/16 (cast iron flange M16)

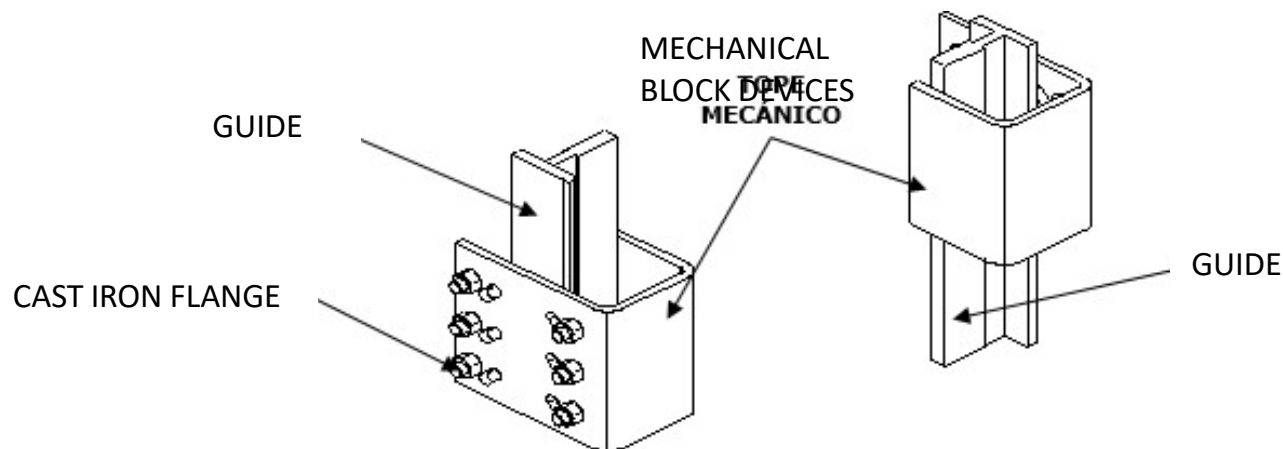
REMARKS

Check the correct position of the mechanical block device.

Check torque:

Metric	Torque (kp·m)
12	8.6
14	13.5
16	21

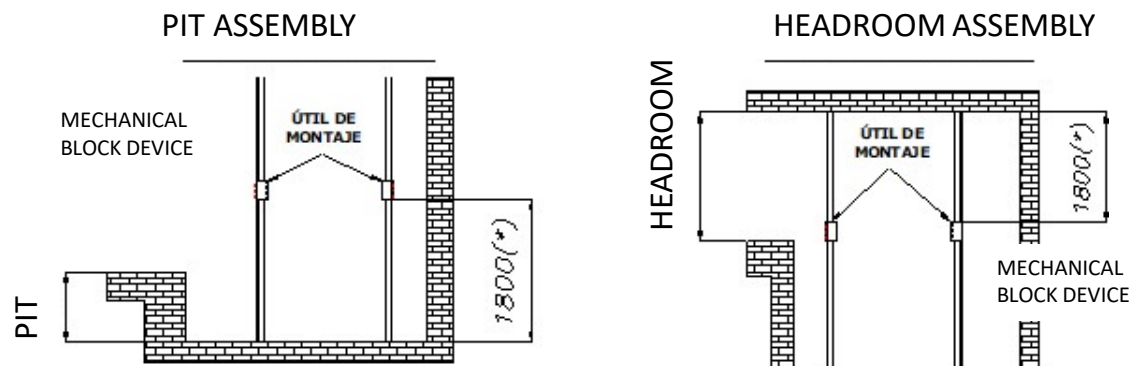
GENERAL OVERVIEW



INCLUDE:

- 2 Mechanical block for guide devices
- Not include 12 Cast iron flanges M12, M14 o M16 (according to guide model). Order separately by Service center
- Not include 12 nuts DIN 934 M12, M14 o M16 (according to guide model). Order separately by Service center

ASSEMBLY POSITION RECOMMENDED BY MP



MECHANISCHER SCHIENENANSCHLAG

ANWENDUNGSBEREICH

- Nützlich für die Montage des Aufzugs, um den Sicherheitsabstand einzuhalten, der das Leben des Bedieners schützt, bis die SAB-Vorrichtung installiert und auf korrekte Funktion geprüft ist.
- Sicherheitselement für Wartungsarbeiten in der Schachtgrube oder im Schachtkopf. Nur an Kabinenführungen zu montieren.
- Wenn die Montage des Aufzugs abgeschlossen ist und das Inbetriebnahmeprotokoll überprüft wurde, muss dieses Element für die Montage eines anderen Aufzugs mit ähnlichen Eigenschaften entfernt werden.

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

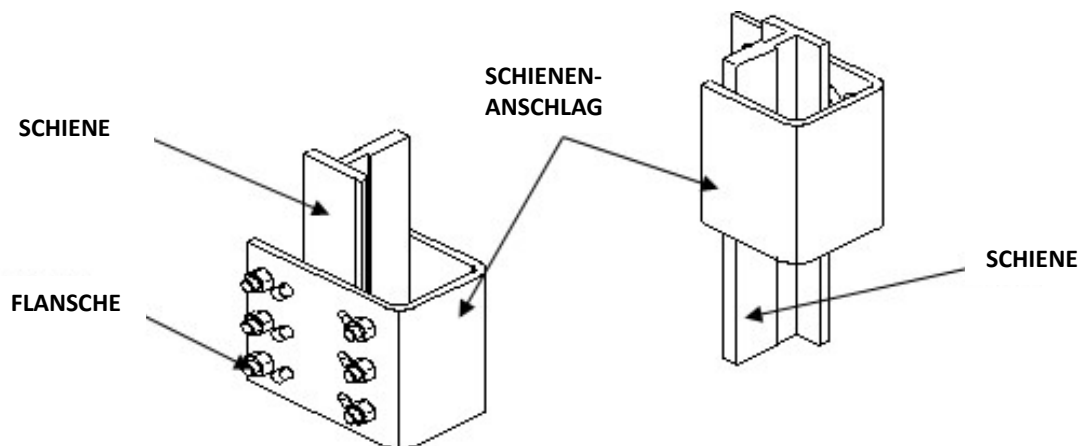
Maximale Bereich von P+Q: Bis zu 2100 kg. Gültig für die folgenden Schienenprofile:

- T 65/54/8 (Gusseisen M12)
- T 70/70/9 (Gusseisen M12)
- T 82/68/9 (Gusseisen M12)
- T 89/62/16 (Gusseisen M14)
- T 90/75/16 (Gusseisen M14)
- T 120/76/9 (Gusseisen M16)
- T 125/82/16 (Gusseisen M16)

BEMERKUNGEN

Überprüfen Sie die korrekte Position des mechanischen Schienenanschlags. Anzugsdrehmoment gemäß Tabelle prüfen:

Metrik	Anzugsdrehmoment (kp-m)
12	8.6
14	13.5
16	21



BEIHALTET

- 2 Schienenbefestigungsplatten
- Enthält nicht 12 Gussflansche M12, M14 oder M16 (gemäß Anleitung). Separat im Service Center bestellen
- Enthält nicht 12 DIN 934 Muttern M12, M14 oder M16 (je nach Führung). Separat im Service Center bestellen

VON MP EMPFOHLENE MONTAGEPOSITION

