



CLIENT		Nº PEDIDO
REF.		FPEL
DATE DE LIVRAISON:		

## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

	Actuel	→	Nouveau
Traction		→	
Encodeur		→	
P(CV/HP)			DSP
In(A)			
Sauvetage	MANUEL	→	MANUEL

## DONNÉES DE LA MACHINE

Tensión du réseau (Vac 3Ph)	
Vitesse cabine (m/s)	
Tension du frein (Vdc)	
Entraînement du limiteur de vitesse à 220Vac	

## GAINE

indiquer en caso de doble embarque

Cuadro en planta superior	a	b
d9 (m)	a	b
d8 (m)	a	b
d7 (m)	a	b
d6 (m)	a	b
d5 (m)	a	b
d4 (m)	a	b
d3 (m)	a	b
d2 (m)	a	b
d1 (m)	a	b

Nombre d'étages: 

Séquence

	d9 (m)	
	d8 (m)	
	d7 (m)	
	d6 (m)	
	d5 (m)	
	d4 (m)	
	d3 (m)	
	d2 (m)	
	d1 (m)	

PORTE

AFFICHE


## BOÎTE À BOUTONS PALIER (LOP)



LOP	
Affiche	
Collective	
Boutons	

## CABINE

## BOÎTE À BOUTONS CABINE (COP)

Opérateur de porte	
Autre (modèle)	



Charge				Kg
COP				
Prép. plaque gravure				
Affiche				
Éclairage de secours				
PAP+PAL (boutons ouvrir et alarme)	OUI			
PCP (bouton fermer)				
Téléphone				
Synthetiseur vocal				
Boutons				