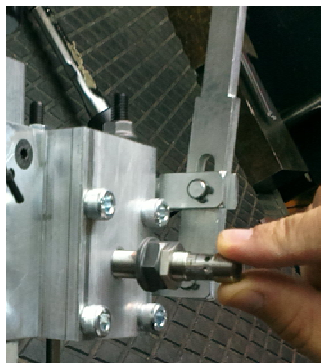
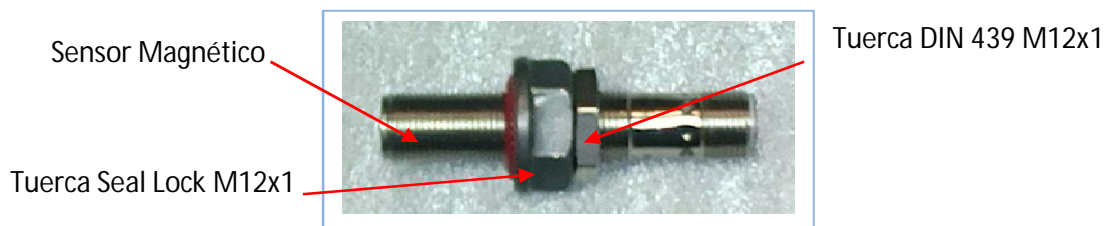
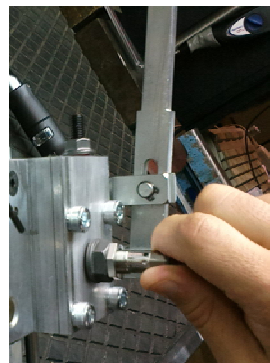


VERSIÓN ESPAÑOL:

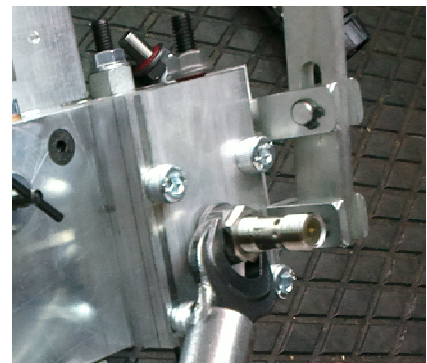
- 1) El Sensor se suministra ensamblado con dos tuercas:
 - Tuerca Seal Lock M12x1.
 - Tuerca DIN 439 M12x1.
- 2) **Advertencia:** La posición de ambas tuercas no puede ser modificada.
- 3) Roscar el sensor al bloque de válvulas (PASO 1).
- 4) Cuando la Tuerca Seal Lock M12x1 haga contacto con el bloque de válvulas (PASO 2).
- 5) Apretar 1/2 vuelta con llave fija 19 (PASO 3).



PASO 1



PASO 2



PASO 3

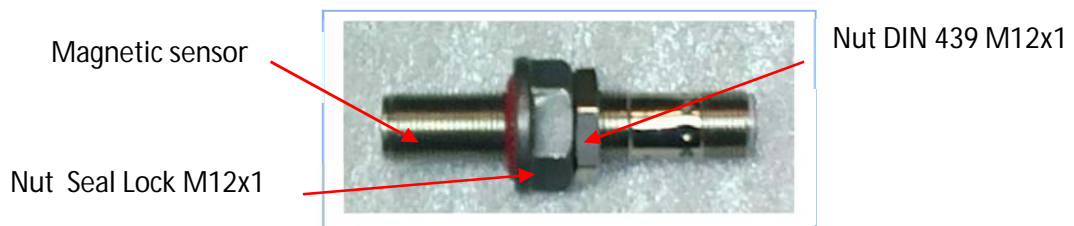


HOJA MONTAJE SENSORES ESP



VERSIÓN INGLÉS

- 1) The magnetic sensor is supplied assembled with two nuts:
 - Seal Lock Nut M12x1
 - Nut DIN 439 M12x1
- 2) Note: The position of both nuts cannot be modified.
- 3) Screw the sensor to the valve block (STEP 1).
- 4) When Seal Lock Nut M12x1 contacts the valve block (STEP 2).
- 5) Tighten half turn with wrench number 19 (STEP 3).



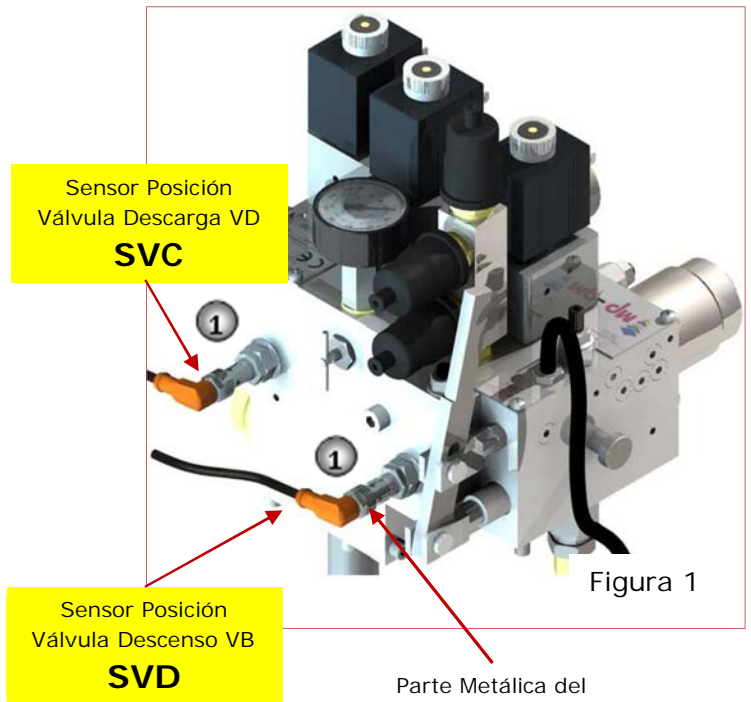
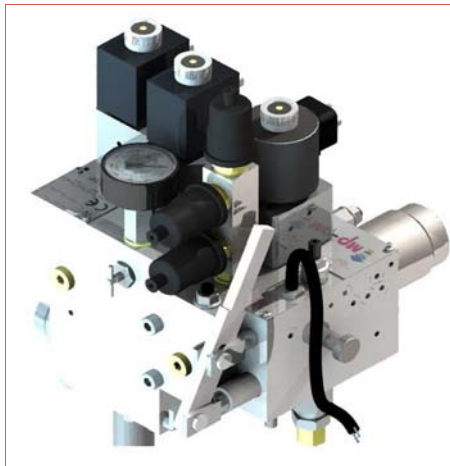
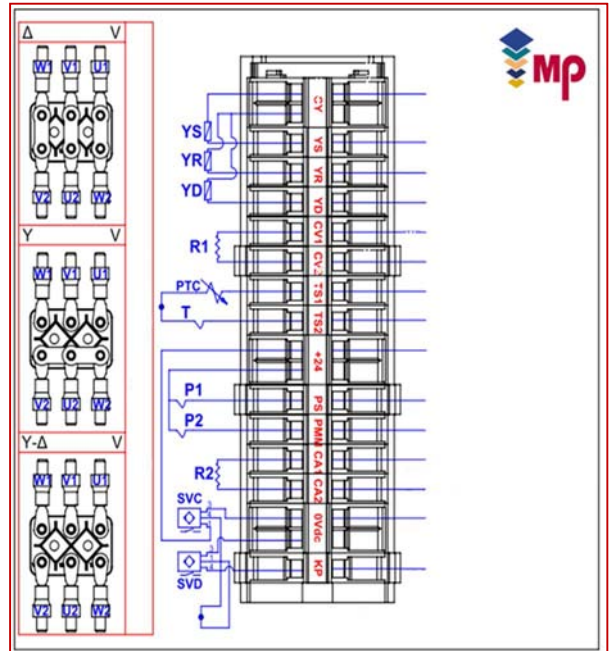


CENTRAL HIDRÁULICA UNIVERSAL PREPARADA PARA CUMPLIR CON LA NORMA EN 81-2+A3

Equipo Impulsor MP sava3 1 ¼" 1 ½"

Roscar la parte metálica de los conectores de color naranja (Figura 1) que se han suministrado previamente cableados con la Central Hidráulica, identificados con ①.

¡ATENCIÓN! el conector dispone de una muesca, por lo que sólo tiene una posición de colocación.



HOJA INFO CABLEADO SENSORES

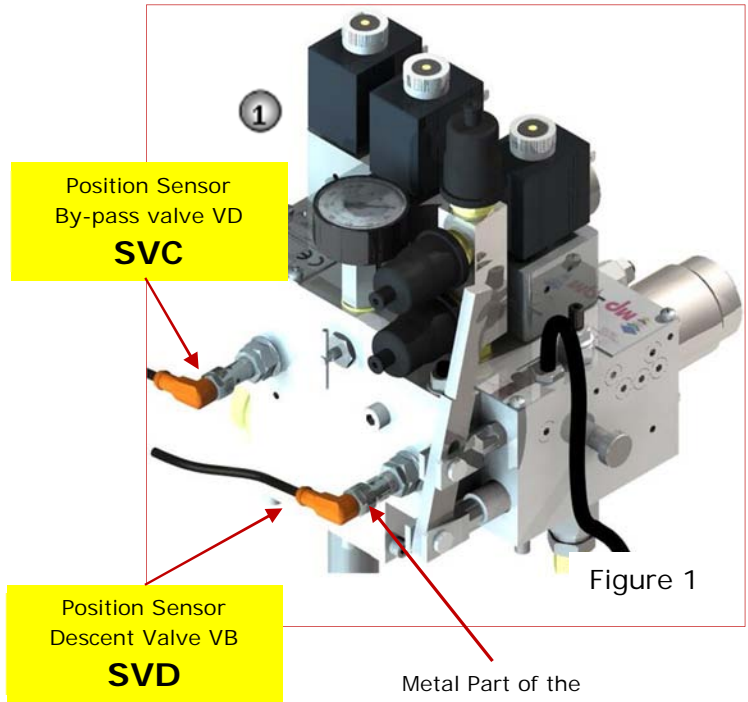
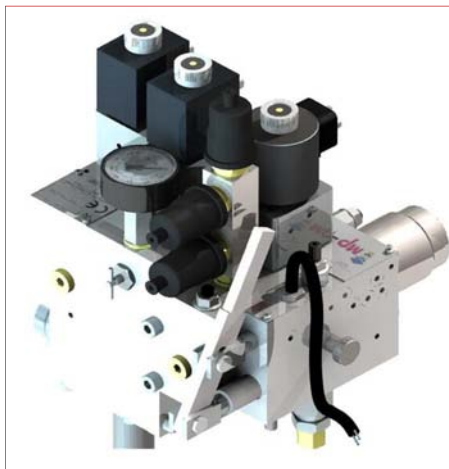
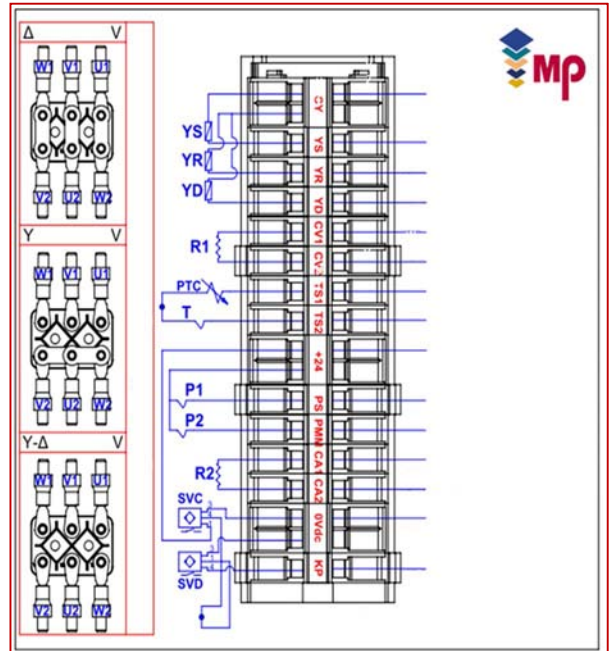


UNIVERSAL HYDRAULIC POWER UNIT PREPARED TO COMPLY WITH THE EN 81-2+A3 STANDARD

MP hydraulic lift equipment sava3 1 ¼" 1 ½"

Screw the metal part of the orange connectors (Figure 1) previously wired and supplied with the Hydraulic Power Unit, and identified with 1 .

WARNING! There is only one way to fix the connector due to its notch.



HOJA INFO CABLEADO SENSORES