

## PANTALLA SOLDADURA 420



### Recambios

La pantalla posee los siguientes elementos recambiables:

- Filtro de soldadura
- Cubrefiltro interior y exterior
- Armazón

### Certificación CE

Normas: EN 175 · DIN EN 379:2009-12

Organismo de control N° 0195, 0379

Certificado N° 1121-PZA-07 (Filtro)



### Pantalla

#### Aplicaciones

La pantalla 420 es utilizable para todos los tipos de procedimientos de soldadura a partir de 5 amperios (electrodos MIG/MAG, TIG/WIG, corte y soldadura al chorro de plasma) exceptuando la soldadura láser y a gas. Está particularmente adaptada para la soldadura TIG ya que dispone de una detección especial para este tipo de soldadura.

El sistema de sujeción lo constituye un arnés formado por dos bandas, una de contorno y otra transversal. El perímetro de la banda de contorno se puede regular cómodamente, accionando la palomilla situada en la parte posterior banda de contorno. La longitud de la banda transversal también se puede regular en siete posiciones diferentes. La banda de contorno posee dos almohadillas de confort que evitan molestias en las zonas de contacto con la cabeza del usuario.

#### Características técnicas

- |                       |            |
|-----------------------|------------|
| • Dimensiones armazón | 325x235 mm |
| • Peso                | 558 g      |
| • Material            | Poliamida  |

### Filtro

#### Características técnicas

- |  |                                     |
|--|-------------------------------------|
| • Clase óptica del filtro  | 1                                   |
| • Clase por la difusión de la luz  | 1                                   |
| • Clase por la variación del factor de transmisión en el visible                 | 1                                   |
| • Clase por la dependencia del factor de transmisión en el visible con el ángulo | 2                                   |
| • Tono   | 4/9-13                              |
| • Dimensiones filtro   | 110x90x9 mm                         |
| • Campo de visión  | 100 x 40 mm (4000 mm <sup>2</sup> ) |
| • Tiempo de reacción   | 0.1 ms                              |
| • Tiempo de retorno a tono claro   | 0.4 s                               |
| • Detectores de luz  | 2                                   |
| • Ajuste de sensibilidad   | SI                                  |
| • Alimentación   | Batería de litio y células solares  |
| • Temperatura de utilización   | -5°C a +55°C                        |
| • ON/OFF   | automático                          |

## PANTALLA SOLDADURA 420

Uso recomendado de los diferentes grados de protección para soldadura al arco

| Tipo soldadura                          | Intensidad Arco<br>(en Amperios) | Tono protección nº |
|---|----------------------------------|--------------------|
| Electrodos recubiertos                  | Menos que 60                     | 8                  |
|   | 60-100                           | 9                  |
|   | 100-150                          | 10                 |
|   | 150-200                          | 11                 |
|   | 200-300                          | 12                 |
|   | 300-450                          | 13                 |
| MAG                                     | Menos que 65                     | 8                  |
|   | 65-100                           | 9                  |
|   | 100-150                          | 10                 |
|   | 150-225                          | 11                 |
|   | 225-400                          | 12                 |
|   | 400-600                          | 13                 |
| Soldadura MIG<br>con metales pasados    | Menos que 125                    | 9                  |
|   | 125 - 175                        | 10                 |
|   | 175 - 250                        | 11                 |
|   | 250 - 350                        | 12                 |
|   | 350-450                          | 13                 |
| Soldadura MIC<br>con aleaciones ligeras | Menos que 175                    | 10                 |
|   | 175 - 225                        | 11                 |
|   | 225 - 300                        | 12                 |
|   | 300 - 400                        | 13                 |
| Soldadura TIG                           | Menos que 30                     | 8                  |
|   | 30 - 70                          | 9                  |
|   | 70 - 125                         | 10                 |
|   | 125 - 200                        | 11                 |
|   | 200 - 300                        | 12                 |
|   | 300 - 350                        | 13                 |
| Acanalado arco-aire                     | Menos que 175                    | 10                 |
|   | 175 - 200                        | 11                 |
|   | 200 - 250                        | 12                 |
|   | 250 - 350                        | 13                 |
| Corte de chorro de plasma               | Menos que 125                    | 9                  |
|   | 150 - 150                        | 10                 |
|   | 150 - 175                        | 11                 |
|   | 175 - 250                        | 12                 |
|   | 250 - 400                        | 13                 |
| Soldadura al arco de microplasma        | Menos que 6                      | 4                  |
|   | 6 - 15                           | 5                  |
|   | 15 - 40                          | 6                  |
|   | 40 - 60                          | 7                  |
|   | 60 - 100                         | 8                  |
|   | 100 - 125                        | 9                  |
|   | 125 - 175                        | 10                 |
|   | 175 - 225                        | 11                 |
|   | 225 - 300                        | 12                 |